

DECYZJA
O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 1, art. 72 ust. 1 pkt 1, pkt 21, ust. 1 a, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82, art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.), zwanej dalej uouioś, art. 104, art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775), po rozpatrzeniu wniosku ZAPTECH Sp. J. Sobańscy, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania odpadów, planowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 3/86, 3/48, 3/49, 3/168, 3/167, 3/159, 3/160, 3/31, 3/25 w obrębie ewidencyjnym nr 4 w Pakości oraz 105/6 w obrębie ewidencyjnym Rybitwy,

orzekam:

I. Ustalić środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania odpadów, planowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 3/86, 3/48, 3/49, 3/168, 3/167, 3/159, 3/160, 3/31, 3/25 w obrębie ewidencyjnym nr 4 w Pakości oraz 105/6 w obrębie ewidencyjnym Rybitwy, na podstawie raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, sporządzonego w lutym 2023 r. przez firmę EKO-OPRACOWANIA z siedzibą w Inowrocławiu, pod kierownictwem Pana Marcina Szczęsnego wraz z uzupełnieniami.

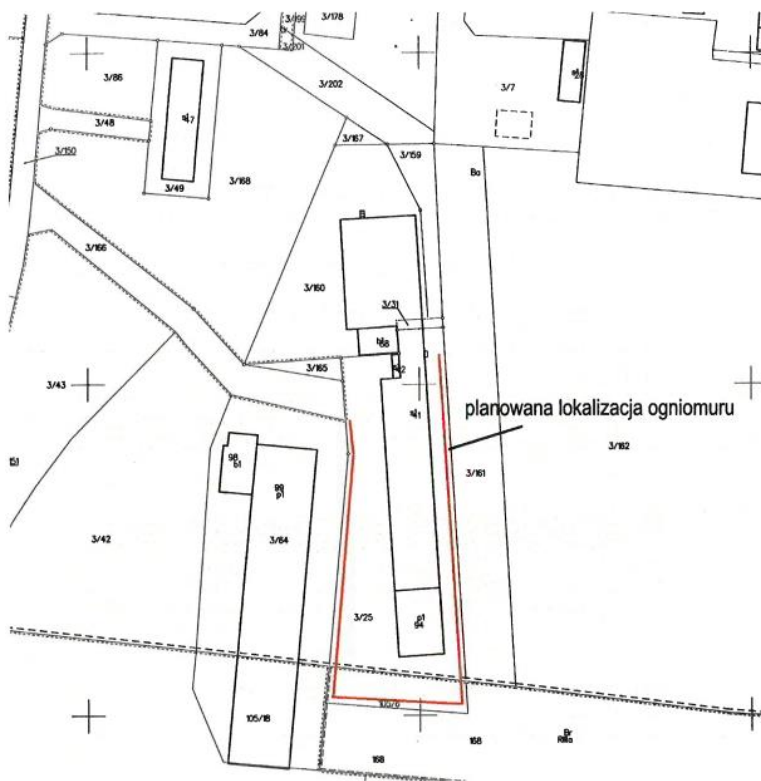
II. Określić następujące warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:

1. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane związane z realizacją przedsięwzięcia (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00.
2. Nie przetwarzać odpadów niebezpiecznych.
3. Nie wytwarzać odpadów o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne).
4. Młyny planowane do zlokalizowania pod dobudowaną wiatą, posadzić w komorze wygłuszającej.
5. Odpady magazynować w ilości nieprzekraczającej 60 676,10 Mg/rok w tym odpady niebezpieczne w ilości 44,80 Mg/rok.
6. Odpady przetwarzać w ilości nieprzekraczającej 60 368,09 Mg/rok.
7. Magazynowanie odpadów: zbieranych, przeznaczonych do przetwarzania oraz wytwarzanych w procesach technologicznych, prowadzić w obrębie planowanego oraz istniejących placów, na utwardzonym podłożu wyposażonym w system odprowadzania odcieków do bezodpływowych zbiorników.
8. Odpady magazynować w workach typu big-bag, zabezpieczonych foliowym kapturem, w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach drucianych, kartonach ustawionych na paletach lub kontenerach stalowych, dostosowanych do właściwości fizyczno-chemicznych odpadów. Wszystkie odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, zwierząt oraz przed możliwością rozprzestrzenienia się i zmieszania z innymi odpadami. Na zewnętrznych placach magazynować odpady inne niż niebezpieczne.
9. Planowany plac do magazynowania odpadów o powierzchni 200 m², wykonać jako utwardzony i szczelny oraz wyposażyć w system odprowadzania odcieków do istniejącego bezodpływowego zbiornika.

10. Wody opadowe i roztopowe z miejsc magazynowania odpadów, z terenów utwardzonych oraz z dachów budynków, odprowadzać do istniejących zbiorników bezodpływowych i oczyszczać w mobilnych oczyszczalniach wód oraz wykorzystywać w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym.
11. Zapotrzebowanie na wodę do celów bytowych, realizować z wodociągu miejskiego, a do celów produkcyjnych wykorzystywać wody opadowe i roztopowe ze zbiorników bezodpływowych lub pobierać z wodociągu miejskiego.
12. Zabezpieczyć instalację wodociągową przed możliwością wtórnego zanieczyszczenia wody.
13. Ścieki bytowe odprowadzać do istniejącego zbiornika bezodpływowego i wywozić do oczyszczalni ścieków.
14. Odpady niebezpieczne magazynować na terenie zakładu w stalowym kontenerze, w pojemnikach odpornych na substancje w nich zawarte. Podłoże uszczelnić folią z zakrzywionymi bokami w formie wanny. Odpady przekazywać uprawnionemu odbiorcy odpadów.
15. Odpady komunalne powstałe podczas eksploatacji przedsięwzięcia należy poddawać segregacji, magazynować w pojemnikach i przekazywać do przetwarzania.
16. Odpad powstały podczas eksploatacji oczyszczalni wód technologicznych składować w szczelnych pojemnikach i przekazywać uprawnionemu odbiorcy odpadów.
17. Maszyny parkować na utwardzonym podłożu.
18. Nie należy tankować oraz serwisować maszyn na terenie inwestycji.
19. Prace eksploatacyjne prowadzić przy użyciu sprawnego sprzętu, utrzymywanego w dobrym stanie technicznym, nieposiadającym usterek, które mogłyby doprowadzić do wycieków.
20. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia zapewnić dostępność sorbentów właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych, a zużyty sorbent bądź zanieczyszczony grunt przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów.
21. Zabezpieczać materiały budowlane przed pyleniem, składować je na utwardzonym podłożu.
22. Magazynować w sposób selektywny odpady powstające w trakcie prac budowlanych w wyznaczonym do tego celu miejscu oraz przekazywać je podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
23. Zapewnić bezpieczne i higieniczne warunki pracy.
24. Stosować urządzenia procesu przetwarzania odpadów o jak najniższej mocy akustycznej i nieprzekraczającej mocy określonej w raporcie m. in.:
 - a) linia separująca – 86 dB,
 - b) 5 młynków wyposażonych w cyklony – 94 dB każdy.
25. Maszyny i urządzenia wykorzystywane w procesie przetwarzania odpadów zlokalizować na utwardzonej powierzchni, wewnątrz budynku hali oraz pod wiatą.
26. Stosować maszyny i urządzenia w dobrym stanie technicznym, prowadzić ich regularne przeglądy eksploatacyjne oraz prace konserwacyjne.
27. Zbierane odpady magazynować na utwardzonym gruncie lub w pomieszczeniach magazynowych wyposażonych w szczelną i utwardzoną posadzkę oraz przekazywać je wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
28. Transport na terenie zakładu prowadzić w sposób gwarantujący ochronę środowiska gruntowo-wodnego poprzez np. wydzielenie i oznakowanie stref ruchu pojazdów wykorzystanie pojazdów sprawnych technicznie, wyposażenie zakładu w sorbenty do pochłaniania substancji ropopochodnych.
29. Uciążliwości związane z funkcjonowaniem urządzeń i rozwiązań technicznych powinny mieścić się w granicach terenu, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27 uouioś:

- 1) Wykonać:
 - a) komorę wygłuszającą młynków, przewidywanych do posadowienia pod planowaną wiatą,
 - b) ogniomur o wysokości 3 m wokół nieruchomości i długości min. 230 m,
 - c) mobilną oczyszczalnię ścieków na planowanej linii do separacji tworzyw sztucznych.



Lokalizacja ogniomuru zgodnie z powyższym rysunkiem (źródło: uzupełnienie raportu z dnia 16.05.2023 r.)

IV. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 uouioś.

V. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 17 lutego 2023 r. (data wpływu), Wnioskodawca – Spółka Jawna ZAPTECH Sobańscy - wystąpił z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwarzania odpadów, planowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 3/86, 3/48, 3/49, 3/168, 3/167, 3/159, 3/160, 3/31, 3/25 w obrębie ewidencyjnym nr 4 w Pakości oraz 105/6 w obrębie Rybitwy. Wraz z wnioskiem o wydanie decyzji Inwestor złożył raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Dla terenu planowanej lokalizacji przedsięwzięcia, brak aktualnie obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Analizowane zadanie zostało zakwalifikowane do § 2 ust. 2 pkt 1 ww. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, jako cyt.: „Do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się również przedsięwzięcia polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu przedsięwzięć realizowanych lub zrealizowanych wymienionych w ust. 1, jeżeli ta rozbudowa, przebudowa lub montaż osiąga progi określone w ust. 1, o ile zostały one określone”, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r., poz. 2389, ze zm.)”. Planowana inwestycja jest kwalifikowana do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu jest obligatoryjne. Ponadto, Inwestor zakwalifikował inwestycję jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne, w § 3 ust. 1 83 lit. b) jako cyt.: „punkty do zbierania, w tym przeładunku: odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”.

Zgodnie z art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 1, art. 72 ust. 1 pkt 1, 21, ust. 1a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, dla planowanej inwestycji zachodzi obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, przed wydaniem której wymagane jest sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko.

Pismem z dnia 6 marca 2023 r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W związku z faktem, że w niniejszej sprawie występuje ponad 10 stron postępowania, zgodnie z art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 74 ust. 3 uouioś, zawiadamianie stron o czynnościach organu administracji publicznej w przedmiotowej sprawie, dokonywane było w formie publicznych obwieszczeń.

W ramach przeprowadzonej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu (obwieszczenie z dnia 6 marca 2023 r.). W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwag do planowanej inwestycji.

Mając na uwadze zapisy art. 77 ust. 1 ww. ustawy tut. Urząd wystąpił pismem z dnia 6 marca 2023 r., znak: KIO.6220.5.2023.HR do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy z wnioskiem o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Inowrocławiu z wnioskiem o wyrażenie opinii, w sprawie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Inowrocławiu w opinii z dnia 4 kwietnia 2023 r. (data wpływu: 6.04.2023 r.), znak: NNZ.9022.2.16.1.2023 wskazał warunki i wymagania korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia. Regionalny Dyktor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 20 lipca 2023 r. (data wpływu), znak: WOO.4221.88.2023.JO.5 oraz Dyktor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 6 października 2023 r. (data wpływu), znak: BD.RZŚ.4900.16.2023.KZ uzgodnili warunki realizacji planowanej inwestycji. Warunki wskazane przez ww. organy zostały w całości uwzględnione w niniejszej decyzji.

Po zebraniu materiału dowodowego, obwieszczeniem z dnia 12 października 2023 r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji w przedmiotowej sprawie. W wyznaczonym terminie żadna ze stron nie wniosła uwag do zebranego materiału dowodowego.

Organ rozpatrzył sprawę w oparciu o załączone materiały oraz uzyskane uzgodnienia i opinię.

Planowane zamierzenie polega na rozbudowie zakładu przetwarzania odpadów na działkach nr 3/86, 3/48, 3/49, 3/168, 3/167, 3/159, 3/160, 3/31, 3/25 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość oraz działce nr 105/6 obręb ewidencyjny Rybitwy. Do tej pory zakład funkcjonował na działkach nr 3/49, 3/168, 3/167, 3/159, 3/160 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość.

Przedsiębiorstwo Zaptech specjalizuje się w recyklingu technicznych tworzyw sztucznych. Firma produkuje regranulaty tworzyw sztucznych oraz wyroby z folii LDPE: rękawy, kaptury, worki itp.

Obecnie zakład funkcjonuje w oparciu o decyzję na zbieranie i przetwarzanie odpadów znak: SG.I.7243.2.16.2015.DM, z dnia 24 września 2015 r., wydaną przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego na wytwarzanie, zbieranie i przetwarzanie odpadów, zmienioną decyzją Starosty Inowrocławskiego, znak: OSR.6220.13.2017, z dnia 19 grudnia 2017 r. Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.), firma Zaptech Sp. J. Sobańscy złożyła wymagany wniosek o zmianę zezwolenia w ustawowym terminie (27 lutego 2020 r.), jednak do tej pory decyzja nie została wydana - postępowanie jest w toku.

W ramach poszerzenia działalności Inwestor zamierza rozbudować zakład na dodatkowych działkach nr 3/86 i 3/48 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość oraz działce nr 105/6 obręb ewidencyjny Rybitwy, gdzie zostaną posadowione kontenery do magazynowania wyrobów gotowych i surowców do produkcji oraz magazyn części zamiennych do maszyn. Inwestor dokupił również działki nr 3/31, 3/25 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość, na których znajduje się hala o powierzchni ok. 1290 m². Hala zostanie dostosowana do działalności zakładu. W nowej hali planuje się posadowienie linii separującej elektrostatycznie tworzywa sztuczne oraz wydzielenie miejsc magazynowania odpadów.

Warunki użytkowania terenu ulegną nieznacznym zmianom. Na działce nr 3/25 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość, przy dotychczasowej hali, od strony wschodniej zostanie dobudowana wiata o powierzchni ok. 200 m², pod którą zostaną posadowione młyny w komorze wygłuszającej. Planuje się również budowę ogniomuru wokół nieruchomości. Zagospodarowanie działek będzie się wiązało z dodatkowym utwardzeniem ok. 200 m².

Wnioskodawca zamierza również zwiększyć ilości odpadów przetwarzanych do tej pory. W stosunku do ilości zbieranych odpadów (o które obecnie wnioskuje Inwestor przy zmianie pozwolenia), nastąpi zwiększenie ilości zbieranych odpadów oraz wyznaczone zostaną nowe miejsca magazynowania ze względu na rozbudowę zakładu. Powierzchnia zabudowy terenu obecnie wynosi 1 450 m², po rozbudowie będzie wynosiła 2 963 m².

W nowej hali planuje się zorganizować system sortowania ręcznego elementów wadliwych lamp samochodowych i przetrysków tworzyw sztucznych, powstających podczas ich produkcji, rozbiórki częściowo zmontowanych lamp oraz mielenie tak posortowanych tworzyw. W hali posadowiona zostanie linia separująca elektrostatycznie tworzywa sztuczne. W rozbudowanej części zakładu planuje się także wyznaczyć miejsca do magazynowania odpadów.

Obecna ilość odpadów przeznaczonych do przetworzenia zgodnie z metodą R3 wynosi 56 049 Mg, natomiast zakłada się przetwarzać – 60 230 Mg.

Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

- 1) R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- 2) R11 - wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- 3) R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- 4) R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

W ramach prowadzonej działalności wykorzystywane będą następujące urządzenia techniczne:

- 1) nowa linia separująca elektrostatycznie tworzywa sztuczne;
- 2) urządzenia istniejące:
 - 8 młynków do tworzyw sztucznych (w celu ograniczenia ilości odpadów pochodzących z młynów - jeden rodzaj tworzywa przetwarzany będzie w jednym młynie),
 - 2 zgrzewarki,
 - 1 drukarka fleksograficzna,
 - 3 ekstrudery do produkcji folii,
 - 1 linia do granulacji,
 - 1 prasa hydrauliczna,
 - 1 zagęszczarka do folii,
 - 1 linia myjąca.

Przywiezione odpady przeznaczone do przetwarzania będą czasowo magazynowane, a po zebraniu odpowiednich ilości zostaną przetworzone. Proces przetwarzania polega na wstępnym sortowaniu na rodzaje tworzyw oraz kolory, odpad następnie jest mielony na młynach w celu rozdrobnienia. Jeżeli zachodzi konieczność, trafia na linię myjącą w celu oczyszczenia. Końcowym etapem procesu przetwarzania jest regranulacja.

Firma w ramach procesu odzysku metodą R3 przewiduje prowadzenie procesów przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:

- 1) 07 02 13 - Odpady tworzyw sztucznych,
- 2) 12 01 05 - Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
- 3) 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych,
- 4) 16 01 19 - Tworzywa sztuczne,
- 5) 16 80 01 - Magnetyczne i optyczne nośniki informacji,
- 6) 17 02 03 - Tworzywa sztuczne,
- 7) 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma.

Ww. odpady planuje się magazynować selektywnie w workach typu big-bag, zabezpieczonych foliowym kapturem, w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach drucianych, kartonach ustawionych na paletach lub kontenerach stalowych.

Realizowana technologia będzie obejmowała m.in. mycie odpadów, osuszanie, rozdrabnianie na młynie, a następnie uplastycznianie i tłoczenie. Efektem realizowanych procesów będą: płatki z tworzyw sztucznych i regranulat, które są sprzedawane dalszym firmom produkującym wyroby z tworzyw sztucznych.

Odpady po przetworzeniu oraz uzyskaniu opinii, certyfikatu lub atestu określającego ich przydatność do konkretnych celów staną się pełnowartościowym materiałem. Gotowy produkt po uzyskaniu certyfikatu będzie odbierany przez odbiorcę. Produkt, który nie uzyskał certyfikatu będzie przekazywany do uprawnionych firm jako odpad.

W ramach planowanego przedsięwzięcia Inwestor zamierza zbierać i przetwarzać odpady inne niż niebezpieczne. m. in. odpady z tworzyw sztucznych, opakowania z papieru i tektury opakowania w tworzyw sztucznych, opakowania z drewna, opakowania wielomateriałowe, odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy, metale żelazne, baterie alakaliczne, magnetyczne i optyczne nośniki informacji, szkło.

Inwestor zamierza zbierać również następujące rodzaje odpadów niebezpiecznych:

- 1) 08 01 11* - odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne,
- 2) 13 02 08* - oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
- 3) 14 06 03* - inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników,
- 4) 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 5) 15 01 11* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi,
- 6) 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne,
- 7) 16 01 07* - filtry olejowe,
- 8) 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 9) 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe.

Odpady niebezpieczne występujące na terenie zakładu będą składowane w stalowym kontenerze usytuowanym w obrębie strefy pożarowej SP 3 na terenie działki nr 3/168 w obrębie nr 4 Pakość.

Zbierane odpady magazynowane będą na ogrodzonym terenie, na utwardzonym gruncie lub w pomieszczeniach magazynowych, wyposażonych w szczelną i utwardzoną posadzkę. Odpady będą zbierane w workach typu big-bag, zabezpieczonych foliowym kapturem, w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach drucianych, kartonach ustawionych na paletach lub kontenerach stalowych. Odpady planuje się magazynować na wydzielonym placu oraz w kontenerach i pojemnikach.

Odpady niebezpieczne będą gromadzone w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione zostaną w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób postronnych, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Na zewnętrznych placach będą magazynowane odpady inne niż niebezpieczne.

Zbierane odpady będą przekazywane celem ich dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

Powstałe po procesie przetwarzania odpady o kodzie 19 12 04 planuje się sprzedawać dalszym firmom produkującym wyroby z tworzyw sztucznych w formie płatków lub regranulatu. Inwestor nie zamierza wytwarzać odpadów o kodzie 19 12 10.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:

- 1) zbieranych odpadów innych niż niebezpieczne:
 - a) w tym samym czasie wyniesie 326,48 Mg,
 - b) w okresie roku wyniesie 60 676,10 Mg;
- 2) zbieranych odpadów niebezpiecznych:
 - a) w tym samym czasie wyniesie 10,86 Mg,
 - b) w okresie roku wyniesie 44,80 Mg;
- 3) przetwarzanych:
 - a) w tym samym czasie wyniesie 172,48 Mg,
 - b) w okresie roku wyniesie 60 368,09 Mg.

Magazynowanie odpadów realizowane będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Wytworzone na etapie eksploatacji odpady niebezpieczne planuje się gromadzić w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach.

Przewiduje się, iż prace remontowe, porządkowe i przygotowawcze na etapie realizacji inwestycji zlecone zostaną usługodawcy zewnętrznemu. Na terenie realizacji budowy wydzielona zostanie powierzchnia przeznaczona do czasowego magazynowania powstających odpadów. Odpady magazynowane będą na zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych placu, w pojemnikach, workach, kontenerach lub luzem, następnie przekazane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Zakład będzie funkcjonował od poniedziałku do niedzieli, w systemie dwuzmianowym oraz trzyzmianowym. Zakłada się, że na terenie planowanej inwestycji pracować będzie 60 osób.

Inwestor rozważał zbieranie innych rodzajów i ilości odpadów. Wnioskodawca wybierał rodzaje odpadów na podstawie doświadczenia z dotychczas prowadzonej działalności oraz znajomości rynku. Po zasięgnięciu opinii rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Inwestor zdecydował na odstąpienie od tego wariantu i zminimalizowanie rodzajów zbieranych odpadów. Wpływ tego wariantu na środowisko byłby tożsamy z wariantem inwestorskim. Emisja zanieczyszczeń, tj. odpady, ścieki, gazy i pyły oraz hałas pozostały by na tym samym poziomie, co w wariantcie planowanym do realizacji. Inwestor zrezygnował z tego wariantu ze względów organizacyjnych i ekonomicznych.

Inwestor przeanalizował również wariant alternatywny polegający na umieszczeniu młynów bezpośrednio pod wiatą bez komory wygłuszającej. Wariant ten różni się od wariantu Inwestorskiego jedynie oddziaływaniem na klimat akustyczny w obrębie zakładu, co byłoby również pośrednio związane z większym wpływem na ludzi i zwierzęta. Wpływ na pozostałe elementy środowiska będzie tożsamy z wariantem Inwestorskim. W wariantcie tym planowano wiatę o powierzchni 200 m² i wysokości ok. 3 m. Wiaty nie posiadałyby ścian, jedynie blaszane zadaszanie. Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami oraz z symulacją rozkładu izofon wokół planowanej działalności stwierdza się, że jej eksploatacja nie będzie wpływać negatywnie na klimat akustyczny wokół planowanej inwestycji. Eksploatacja inwestycji nie będzie także powodować przekroczenia norm na obszarach, dla których określone zostały dopuszczalne poziomy hałasu. Praca instalacji nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych emisji hałasu poza granicami terenu lokalizacji i tym samym nie będzie powodowało zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi. Realizacja inwestycji z komorą wygłuszającą przyczyni się do poprawy komfortu pracy pracowników zakładu.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Omawiane zadanie zostanie usytuowane w granicach miasta Pakość, w znacznej odległości od terenów zwartej zabudowy mieszkaniowej, w sąsiedztwie terenów przemysłowych. Gęstość zaludnienia przedmiotowego obszaru wynosi, zgodnie z danymi GUS 1 597,1 os/km².

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Odry, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r., poz. 335 t.j.). Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW600043, zaliczonym do regionu wodnego Noteci. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako słaby. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych jest zagrożona ilościowo ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Przedsięwzięcie położone jest w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW6000161883199 – „Notec od Noteci Zachodniej do Jez. Wolickiego”, zaliczonym do regionu wodnego Noteci. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry, ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której potencjał oceniono jako zły (stan ekologiczny: zły, stan chemiczny: brak danych). Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia dobrego potencjału ekologicznego oraz dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Teren zamierzenia znajduje się poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych oraz poza strefami ochrony wód. Najbliższe ujęcie zlokalizowane jest na działce 3/210 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość, w odległości około 125 m w kierunku północno-wschodnim od granicy terenu przedsięwzięcia. W ramach prac zostaną przeprowadzone prace remontowo-montażowe, przygotowanie miejsc magazynowania odpadów, gotowych produktów oraz surowców, dobudowanie wiat oraz utwardzenie powierzchni (ok. 200 m²). Na działce 3/25 obręb ewidencyjny nr 4 Pakość, przy dotychczasowej hali od strony wschodniej zostanie dobudowana wiata o powierzchni ok. 200 m². W ramach przedsięwzięcia nie planuje się wykonywania wykopów.

Na etapie realizacji wszystkie maszyny i urządzenia budowlane będą sprawne technicznie i wyposażone zostaną w szczelne układy paliwowe, olejowe i stacjonować będą na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, wobec czego prowadzone prace nie będą działać negatywnie na warunki gruntowo-wodne. Dodatkowo zaplecze wyposażone zostanie w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych oraz odpowiednie sorbenty na wypadek wystąpienia ewentualnych wycieków tych substancji.

Wodę na etapie realizacji i eksploatacji planuje się pobierać z gminnej sieci wodociągowej.

Ścieki socjalno-bytowe, tak jak obecnie, odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie zostaną wywiezione do najbliższej oczyszczalni ścieków.

Procesy technologiczne prowadzone w zakładzie wymagają zużycia wody w obecnej mykro-płytkarce oraz w planowanej linii separującej elektrostatycznie tworzywa sztuczne. W liniach tych woda krąży w obiegu zamkniętym. Wykorzystywana woda pochodzić będzie z zebranej wody opadowej oraz z sieci wodociągowej.

Na terenie przedmiotowego zakładu będą powstawały wody opadowe i roztopowe. W przedmiotowej instalacji wody opadowe i roztopowe ujmowane są częściowo do szczelnych zbiorników, a następnie wykorzystywane w procesach technologicznych. Na terenie zakładu znajduje się 10 zbiorników o pojemności 120 m³ każdy (7 zbiorników znajduje się na dz. nr 3/86, 3 znajdują się na dz. nr 3/160). Część wód odprowadzana jest na tereny zielone. Planuje się, że w ciągu roku wykorzystywane będzie łącznie 350 m³ wody.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry.

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu nie znajduje się zabudowa mieszkaniowa. Najbliższe tereny prawnie chronione przed hałasem - pojedyncza zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, znajdują się w odległości ok. 160 m na wschód od granic zakładu, 165 m w kierunku północnym oraz bloki mieszkalne w odległości ok. 225 m od granic zakładu w kierunku północno-wschodnim. Na południe od zakładu, w odległości 235 m znajduje się zabudowa mieszkaniowa. Zabudowa mieszkaniowa nie graniczy bezpośrednio z przedmiotowym zakładem. Pomiędzy ww. zabudową, a terenem zakładu znajdują się inne zakłady przemysłowe.

W trakcie realizacji uciążliwość prac sprowadzi się głównie do hałasu związanego z pracami remontowo-montażowymi. Oddziaływanie akustyczne będzie również spowodowane ruchem pojazdów dostarczających elementy wyposażenia i instalacji. W celu minimalizacji tych uciążliwości należy wykluczyć pracę sprzętu ciężkiego i transportowego o dużej mocy akustycznej w porze nocnej. Prowadzone prace mogą spowodować okresowe pylenie i emisję zanieczyszczeń ze spalania paliw w silnikach maszyn budowlanych i środków transportu. Oddziaływania związane z fazą realizacji ustaną po zakończeniu prac.

Na etapie eksploatacji inwestycji emisja hałasu będzie wynikać z pracy maszyn i urządzeń na terenie zakładu. Wykorzystywane maszyny będą pracowały wewnątrz budynków, z wyjątkiem 5 młynków, które zostaną zlokalizowane pod dobudowaną przy dotychczasowej hali, od strony wschodniej, zadaszoną blaszaną wiatą. Zgodnie z dokumentacją, młyny zostaną posadowione w komorze wygłuszającej. Od strony granicy działki ścianę wiaty będzie stanowić ogniomur o wysokości 3 m. Inwestor planuje budowę ogniomuru wokół nieruchomości z bloków betonowych na długości około 230 m.

Dodatkowym źródłem emisji hałasu są wentylatory zlokalizowane na dachach budynków, a także ruch pojazdów po terenie zakładu.

Przedstawione w dokumentacji obliczenia, uwzględniające pracę całego zakładu wskazują, że po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia emisja hałasu z jego terenu nie powinna spowodować przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu na granicach terenów chronionych akustycznie.

Na terenie zakładu emisja będzie miała charakter emisji zorganizowanej, jak i niezorganizowanej. W sposób zorganizowany będą wprowadzane do powietrza atmosferycznego zanieczyszczenia powstające w procesach technologicznych oraz powstające w wyniku energetycznego spalania paliwa. Natomiast emisja niezorganizowana będzie następowała w wyniku ruchu pojazdów ciężarowych, osobowych oraz wózków widłowych po terenie zakładu.

Rozdrabnianie tworzyw sztucznych nie będzie powodowało emisji do powietrza. Na terenie zakładu używane będzie 8 młynków do tworzyw sztucznych wyposażonych w cyklony. Oczyszczone powietrze przez rurę będzie wyprowadzone do atmosfery.

Zakład dysponuje drukarką fleksograficzną. Folia przeznaczona do nadruku, po procesie aktywowania jest przekazywana na stanowisko drukarki, gdzie odbywa się odpowiedni nadruk na folię. Jest to druk fleksograficzny przy użyciu farb i rozcieńczalników na bazie alkoholu. W procesie druku fleksograficznego następuje emisja lotnych związków organicznych wchodzących w skład preparatów malarskich (farba, rozpuszczalniki). W przypadku opisywanego procesu opary usuwane są za pośrednictwem ogólnej wentylacji w hali. Zgodnie z uzupełnieniem raportu, przewidywane roczne zużycie farb po rozbudowie zakładu wyniesie 100 kg, natomiast rozpuszczalnika 350 kg.

Zanieczyszczenia z regranulacji tworzyw sztucznych również odprowadzane są poprzez ogólną wentylację mechaniczną hali.

Do ogrzewania budynku biurowego oraz hali produkcyjnej, a także podgrzewania wody wykorzystywany będzie istniejący kocioł na ekogroszek o mocy 38 kW.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że emisje substancji z zakładu po realizacji zamierzenia, nie powinny spowodować przekroczenia standardów jakości powietrza.

W dniu 26 czerwca 2023 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego przyjął uchwałę Nr LIX/804/23 w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀, PM_{2,5} oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej - aktualizacja.

Program ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀, PM_{2,5} oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej – aktualizacja (dalej POP lub Program) stanowi aktualizację obowiązującego

dotychczas „Programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10 oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej” określonego uchwałą Nr XXIII/340/20 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2020 r., w zakresie pyłu zawieszonego PM10 oraz benzo(a)pirenu, a także uwzględnia pył zawieszony PM2,5. Został opracowany w związku z odnotowaniem w 2021 r. przekroczenia standardów jakości powietrza – średniodobowego poziomu dopuszczalnego pyłu zawieszonego PM10 oraz średniorocznego poziomu dopuszczalnego pyłu zawieszonego PM2,5 (nowego zanieczyszczenia, którego przekroczenie poziomu dopuszczalnego nie wystąpiło w 2018 r.), a także średniorocznego poziomu docelowego benzo(a)pirenu na terenie strefy. W uchwale wskazano działania wskazane do realizacji w celu osiągnięcia standardów jakości powietrza oraz obniżenia stężenia benzo(a)pirenu w strefie kujawsko-pomorskiej.

W związku z rozbudową zakładu nie planuje się nowych źródeł energetycznych, mogących mieć wpływ na pogorszenie aktualnego stanu powietrza. Zgodnie z przekazanymi przez Inwestora wyjaśnieniami, istniejący system ogrzewania jest zgodny ze stawianymi wymogami przez uchwałę antysmogową i spełnia wymogi ekoprojektu dla kotłów na paliwa stałe.

Przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r., poz. 1336 t.j.), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Realizacja planowanego zamierzenia przy przyjętym rozwiązaniu lokalizacji nie wymaga naruszania cennych siedlisk przyrodniczych i ich przekształcania, usunięcia drzew i krzewów, zajęcia siedlisk wrażliwych, przerywania korytarzy ekologicznych, budowy i rozbiórki obiektów kubaturowych.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z uzupełnieniami, ustalono, że realizacja i eksploatacja inwestycji nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko przyrodnicze i krajobraz.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, wynikającymi z art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np. niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonanie czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. W zakresie pozostałych oddziaływań na środowisko nie stwierdzono istotnych zależności mogących powodować oddziaływania skumulowane.

Analizując wpływ przedsięwzięcia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy wskazać, iż inwestycja, z uwagi na swój rodzaj i charakter, będzie związana z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery w niewielkim zakresie.

Ponadto, zamierzenie zostanie zlokalizowane poza terenami osuwisk i zagrożonych podtopieniami oraz powodzią.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosownych środków, mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 uouioś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Ponadto, ze względu na lokalizację inwestycji w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jej oddziaływania, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko analizowanego przedsięwzięcia oraz uzupełnieniach, rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Podstawę prawną określającą zakres treści decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz zawartość uzasadnienia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stanowi art. 84, 85 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 82 ust. 3 ww. ustawy charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Burmistrz Pakości.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego¹. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.
3. Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wnioski o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy².
4. Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy. Złożenie wniosku powinno nastąpić w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, z zastrzeżeniem zapisów art. 72 ust. 4 i 4b ustawy.
5. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie rodzi praw do terenu oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich.
6. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie uprawnia do wycinki drzew ani podjęcia czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów. Na ewentualną wycinkę lub podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikających z zapisów ustawy o ochronie przyrody należy uzyskać stosowne zezwolenie.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, zgodnie z częścią I pkt 45 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 z późn. zm.).

Załącznik - charakterystyka przedsięwzięcia.

Otrzymują:

1. Wnioskodawca – ZAPTECH Sp. J. Sobańscy
ul. Przemysłowa 8, 88-160 Janikowo
2. pozostałe strony postępowania - w formie obwieszczenia
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Inowrocławiu
Plac Klasztorny 1b, 88-100 Inowrocław
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy
ul. Mickiewicza 15, 85-071 Bydgoszcz

Osoba prowadząca: Hanna Ryterska 52 566 60 89

¹ Zob. art. 127a k.p.a.

² Zob. art. 136 § 2 i 3 k.p.a.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Opis przedsięwzięcia

Rozbudowa istniejącego zakładu przetwarzania odpadów poprzez:

- zwiększenie ilości zbieranych i przetwarzanych odpadów,
- dostosowanie hali znajdującej się na dz. 3/25, 3/31 w obrębie ewidencyjnym nr 4 Pakość do działalności Inwestora (prace remontowe), zamontowanie w nowej hali linii separującej tworzywa sztuczne,
- dobudowanie wiaty o powierzchni ok. 200 m² na dz. nr 3/25, pod którą zostaną posadowione młyny w komorze wygłuszającej,
- przygotowanie nowych miejsc magazynowania odpadów, gotowych produktów i surowców,
- utwardzenie powierzchni (ok. 200 m²),
- budowa ogniomuru wokół nieruchomości.

Inwestor

ZAPTECH Sp. J. Sobańscy, ul. Przemysłowa 8, 88-160 Janikowo.

Lokalizacja

Do tej pory zakład funkcjonował na działkach 3/49, 3/159, 3/160, 3/167, 3/168 obręb nr 4 Pakość. W ramach poszerzenia działalności Inwestor zamierza rozbudować zakład na dodatkowych działkach 3/25, 3/31, 3/86, 3/48 obręb nr 4 Pakość oraz dz. nr 105/6 obręb Rybitwy. Zgodnie z wypisem z rejestru gruntów i budynków, teren działki nr 3/48 obręb nr 4 Pakość stanowi drogę, teren działki nr 105/6 w obrębie Rybitwy stanowi grunty rolne zabudowane, natomiast pozostałe działki inwestycyjne stanowią tereny przemysłowe.

Opis technologii

Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Proces rozpoczyna się ręcznym sortowaniem odpadów, służącym posegregowaniu tworzyw sztucznych w zależności od rodzaju, koloru i stopnia zabrudzenia. Wymagające tego odpady są poddawane myciu i rozdrabnianiu w myjko-płatkarce (linia myjąca). Czyste i wstępnie rozdrobnione odpady zostają zmielone w specjalnych młynach i kruszarkach. Odpady foliowe kierowane są do zagęszczarki. Zagęszczarka wyposażona jest w obracające się śmigło przesuwające kawałki folii, w wyniku czego następuje tarcie o ścianę urządzenia i wydzielanie się ciepła (temperatura ok. 90°C), a tym samym sklejanie się folii i zmiana objętości wsadu - zagęszczenie. Następnie do zgęszczonej masy dolewa się zimnej wody, następuje „szok termiczny”, gwałtowne odparowanie wody i skurcz tworzywa, w wyniku czego powstają kawałki tworzywa, czyli aglomerat. Tak uzyskany aglomerat wykorzystywany jest do produkcji folii. Produkcja odbywa się za pomocą maszyn zwanych ekstruderami, gdzie tworzywo zostaje uplastycznione, a następnie wytłoczone za pomocą powietrza atmosferycznego metodą wytłaczania z rozdmuchiwaniami swobodnym, w wyniku czego powstaje folia. Odpady inne niż folia, po rozdrobnieniu na odpowiednie frakcje, kierowane są do sprzedaży jako surowce - przemiał tworzyw sztucznych lub do dalszego przerobu. Na urządzeniach zwanych granulatorami tworzywa rozgrzewane są do odpowiedniej temperatury w zależności od rodzaju tworzywa od 120°C do 350°C. W wyniku tego procesu następuje homogenizacja i odgazowanie tworzywa, a w efekcie końcowym powstaje tzw. regranulat - pełnowartościowe tworzywo sztuczne. Regranulaty pakowane są w worki 25 kg lub typu big-bag o wadze do 100 kg. Powstające odpady produkcyjne zwracane są ponownie do produkcji.

R11: Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10. Odpady podlegające odzyskowi metodą R11 przeznaczone będą do napraw i konserwacji, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796). Proces rozpoczyna się

ręcznym sortowaniem odpadów, służącym posegregowaniu, ocenie jakości odpadów oraz wyselekcjonowaniem takich elementów, które mogą być przeznaczone do napraw i konserwacji infrastruktury firmy. Oceny dokonują kierownicy poszczególnych zakładów oraz pracownicy nadzorujący kontrolę sortowania. Wyselekcjonowane odpady pakowane będą do worków big-bag lub pojemników z tworzyw sztucznych i kartonów, opisane kodem odpadów, magazynowane w wyznaczonym miejscu. Niewykorzystane odpady do napraw, bez zmiany ich pierwotnych kodów, przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego odzysku (w wyniku przetwarzania R11, nie będą wytwarzane dodatkowe odpady). Pozostałe odpady pakowane będą do worków big-bag, skrzyń, kartonów, pojemników z tworzyw sztucznych lub metalowych, magazynowane w wyznaczonym miejscu, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazane zostaną do przedsiębiorstw posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Proces rozpoczyna się ręcznym sortowaniem odpadów, z podziałem na poszczególne rodzaje odpadów, typy tworzyw sztucznych, kolor, parametry późniejszego przetwórstwa, stopień zabrudzenia. Przesortowane odpady są wstępnie rozdrabniane w kruszarkach, gdzie powstaje frakcja rozdrobniona o wymiarach do 45 mm. Następnie przechodzi ona przez młyn, gdzie powstaje frakcja rozdrobniona o wymiarach od 8-15 mm. W zależności od stopnia wilgotności rozdrobnione odpady są suszone. Tak przygotowane rozdrobnione odpady (papier, tektura, folia, odpady gumowe, tworzywo sztuczne, odpady drewna, aglomerowana materia organiczna, tekstylia, taśmy), pakowane są w worki typu big-bag lub bezpośrednio do metalowych kontenerów, przystosowanych do przewozu za pomocą samochodów ciężarowych hakowych. Posortowane odpady poddawane będą mieleniu w odpowiednich proporcjach. W wyniku mielenia jednorodnych elementów o tych samych właściwościach powstaje produkt, który jest surowcem przeznaczonym do produkcji. W wyniku mielenia pozostałych odpadów, powstaje przemiał o kodzie 19 12 04 (tworzywa sztuczne i guma), który jest przeznaczony do dalszego odzysku. Powstałe przemiały przekazane zostaną wyłącznie podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów. Odpady mogą również być odzyskiwane poza instalacją zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Odpady o kodzie 15 01 02 będą wstępnie rozsortowane, a następnie pakowane w big-bagi lub formowane w kostki, które ułożone zostaną na palecie i zabezpieczone kapturem foliowym. Odpady o kodach: 07 02 13, 12 01 05, 16 01 19, 16 80 01, 17 02 03 i 19 12 04 po wstępnym rozsortowaniu umieszczane będą w workach typu big-bag i zabezpieczone kapturem lub folią typu stretch.

W związku z rozbudową zakładu, w nowej hali planuje się użytkowanie linii separująco-czyszczącej do tworzyw sztucznych. Zadaniem linii jest wstępne oczyszczenie i rozdzielanie na poszczególne rodzaje tworzyw z elementów, w skład których wchodzi podzespoły wykonane z różnych tworzyw, często połączonych na stałe przy użyciu techniki zgrzewania lub klejenia. Tworzywa tak połączone często są ze sobą niekompatybilne i dlatego nie nadają się w procesie recyklingu do bezpośredniej granulacji lub wtrysku bez wcześniejszego procesu rozdzielania. Proces wykorzystuje podstawowe właściwości fizyczne poszczególnych tworzyw takie jak różna gęstość, ciężar oraz stopień i rodzaj ładunków elektrostatycznych oddziałujących na nie. Działanie linii rozpoczyna się od rozdrobnienia odpadu za pomocą młyna na drobniejszą frakcję o średnicy 10-20 mm. Następnie odpady odseparowywane są przez system wibrosit i separator metali na odpowiednią frakcję oraz następuje usunięcie wszelkich metali żelaznych i nie żelaznych. Tak przygotowany surowiec trafia do procesu oczyszczania w wannach flotacyjnych. Tam usuwane są zanieczyszczenia stałe, takie jak piasek, drewno, papier. W skład sekcji oczyszczania wchodzi oczyszczalnia wody procesowej, mająca za zadanie separowanie zanieczyszczeń stałych z wody i możliwość ponownego zastosowania jej w procesie. Metoda oczyszczania opiera się na separowaniu zanieczyszczeń stałych w obrotowym bębnie z siatką separacyjną. Cały układ czyszczący pracuje w obiegu zamkniętym i wymaga jedynie uzupełniania wody w przypadku utraty jej w wyniku chłonięcia jej przez odpad taki jak: drewno, papier. Odpad z oczyszczalni gromadzony jest w szczelnych pojemnikach, a następnie wywożony do dalszego zagospodarowania. W następnej kolejności następuje proces separacji na poszczególne rodzaje tworzyw. Za pomocą dedykowanego separatora usuwane są wszystkie fragmenty uszkiełek wykonanych z gumy lub pochodnych materiałów. Tak przygotowany surowiec transportowany jest do systemu suszenia w celu kontynuacji procesu rozdzielania na poszczególne tworzywa. Odpad gumy i pochodnych transportowany jest za pomocą podajników do stojaka z opakowaniem typu big-bag, w którym jest umieszczany. Osuszony surowiec z miksem tworzyw trafia na linie separatorów grawitacyjnych i elektrostatycznych, których zadaniem jest wyseparowanie poszczególnych rodzajów tworzyw i ich przetransportowanie za pomocą podajników do odpowiednich stanowisk ze stojakami typu big-bag na tak

oddzielony rodzaj tworzywa. Sam proces opiera się na wykorzystaniu sił grawitacyjnych, które w różny sposób działają na tworzywa o innych gęstościach i ciężarze umożliwiając ich oddzielenie. W końcowym procesie wykorzystuje się separację elektrostatyczną umożliwiającą separowanie tworzyw podobnej gęstości i wadze za pomocą naładowania przemiału ładunkami elektrostatycznymi, które są różne zarówno pod względem poziomu naładowania jak i polaryzacją dodatnią lub ujemną dla danych rodzajów tworzyw. Po tak przeprowadzonej końcowej separacji następuje umieszczenie posortowanego tworzywa w opakowania typu big-bag z oznaczeniem ich rodzaju.

Rozdrabnianie tworzyw sztucznych nie będzie powodowało emisji do powietrza. Na terenie zakładu używane będzie 8 młynków do tworzyw sztucznych wyposażonych w cyklony. Odpylanie w cyklonie zachodzi pod wpływem siły odśrodkowej, działającej na cząstki zawieszane w strumieniu gazu, który wprawiany jest w ruch wirowy. Odrzucane na zewnątrz cząstki zderzają się ze ściankami cyklonu, przez co tracą energię i następnie opadają pod wpływem grawitacji. Strumień oczyszczonego gazu zaś wypływa przez centralnie umieszczony kanał u góry cyklonu. Cyklony są w stanie z dużą skutecznością usuwać cząstki o wymiarach od kilku μm . Odpylacz cyklonowy nie gwarantuje stuprocentowej skuteczności odpylania. Najdrobniejsza frakcja częściowo nie zostaje odseparowana.

Moce przerobowe instalacji po rozbudowie:

Urządzenie	Wydajność (Mg/dobę)	Uwagi
Młyn Wan roo 600	12,0	Istniejące urządzenie
Młyn Wan roo 600	12,0	Istniejące urządzenie
Młyn Wan roo 600	9,6	Istniejące urządzenie
Młyn Wan roo 500	9,6	Istniejące urządzenie
Młyn Ming Lee 500	16,8	Istniejące urządzenie
Kruszarka Genox 600	16,8	Istniejące urządzenie
Genox 800	6,0	Istniejące urządzenie
Trymet T4	9,6	Istniejące urządzenie
Tecnova 40.40	8,4	Istniejące urządzenie
Zagęszczarka	3,3	Istniejące urządzenie
Ekstruder KML 65	6,0	Istniejące urządzenie
Ekstruder KML 80	1,8	Istniejące urządzenie
Linia do granulacji Erema 80	9,6	Istniejące urządzenie
Linia myjąca	12,0	Istniejące urządzenie
Linia sortująco-myjąca	60,0	Urządzenie planowane do montażu

Powiązania z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowanie się oddziaływań

Inwestycja zlokalizowana jest w terenie przemysłowym – w sąsiedztwie znajdują się m.in. następujące zakłady zajmujące się pakowaniem, produkcją wyrobów cukierniczych, myjnia bezdotykowa, przedsiębiorstwo budowlano- montażowe i prefabrykacji betonów.

Z uwagi na skalę i charakter planowanej inwestycji oraz biorąc pod uwagę jej położenie i bezpośrednie otoczenie, a także wyniki przeprowadzonych analiz wpływu na stan jakości środowiska, nie przewiduje się oddziaływań skumulowanych mogących powodować przekroczenie standardów jakości środowiska w żadnym z jego elementów na etapie realizacji (likwidacji), jak i eksploatacji inwestycji.

Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw i energii

a) na etapie realizacji i likwidacji planowanego przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie będzie wiązało się z niewielkimi pracami przygotowawczymi, polegającymi na pracach porządkowych, przygotowaniu sektorów do magazynowania odpadów, posadowieniu linii separującej odpady, utwardzeniu niewielkiej powierzchni, postawieniu wiaty i ogniomuru. Cała infrastruktura pod planowane przedsięwzięcie jest gotowa. Przewiduje się, że prace przygotowawcze potrwać maksymalnie kilkanaście dni, a zużycie surowców, paliw i energii można uznać za pomijalne.

W trakcie prowadzenia prac na etapie realizacji oraz likwidacji zakłada się, iż woda będzie używana w niewielkiej ilości. Pobór wody i ilość wytwarzanych ścieków bytowych wyniesie 0,6 m³/dobę.

b) na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

- woda – wykorzystywana będzie do celów technologicznych oraz socjalno- bytowych, szacuje się, że ilość wykorzystywanej wody będzie wynosiła ok. 1 530 m³/ rok,
- energia elektryczna – ok. 350 MW/rok,
- gaz propan-butan – wykorzystywany do pracy 3 wózków widłowych – 14 000 kg/rok, w fazie ciekłej 24 920 dm³/rok,
- ekogroszek - ok. 15 Mg/rok.

Rodzaj i przewidywana ilość wprowadzanych do środowiska substancji i energii

Podczas funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia powstaną następujące rodzaje oddziaływań:

- emisja hałasu,
- emisja gazów i pyłów,
- emisja odpadów,
- emisja wód opadowo-roztopowych,
- emisja ścieków bytowych.

Etap eksploatacji inwestycji

Ilość ścieków wytwarzanych na terenie zakładu określono na podstawie danych zużycia wody na potrzeby socjalno-bytowe oraz na podstawie przewidywanych ilości powstających wód opadowych i roztopowych.

- ścieki socjalno-bytowe - odprowadzane będą do bezodpływowego zbiornika, szacowana ilość odprowadzanych ścieków - 1 046 m³ w skali roku,
- wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni utwardzonych oraz powierzchni dachów - odprowadzane będą częściowo do szczelnych zbiorników, a następnie wykorzystywane będą w procesach technologicznych, a częściowo na tereny zielone działek Inwestora, przewidywalna ilość odprowadzanych wód wynosić będzie średnio 4 547 m³/ rok,
- ścieki przemysłowe - woda wykorzystywana w procesach technologicznych będzie krążyć w obiegu zamkniętym, myjkopłytarka oraz linia separująca wyposażone będą w mobilną oczyszczalnię ścieków.

Etap realizacji (likwidacji) przedsięwzięcia

Oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie realizacji to wprowadzanie do powietrza zanieczyszczeń w postaci spalin wydzielanych przez silniki wysokoprężne maszyn i środków transportu używanych podczas przygotowania terenu i posadowienia linii separującej odpady. Wytwarzane podczas spalania oleju napędowego gazy to przede wszystkim: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne będzie występowało w obszarze ograniczonym, będzie nieciągłe, chwilowe i zakończy się całkowicie w momencie finalizacji przedsięwzięcia. Emisja zanieczyszczeń nie będzie miała wpływu na jakość powietrza i panujący tam klimat.

Etap eksploatacji inwestycji

Zakład będzie źródłem emisji zorganizowanej i niezorganizowanej. Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Chwilowe przerwy związane z koniecznością konserwacji lub wykonania zabiegów związanych z bieżącą eksploatacją urządzeń nie będą miały wpływu na poprawne funkcjonowanie instalacji. W trakcie normalnej eksploatacji instalacji następować będzie emisja substancji gazowych i pyłowych. Procesami powodującymi emisję zanieczyszczeń do powietrza są:

- nadruk - emisja octanu etylu,
- spalanie ekogroszku w celach grzewczych - będzie powodować wprowadzanie do powietrza tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu i benzo(a)pirenu,
- ruch pojazdów ciężarowych i osobowych po terenie zakładu, w liczbie 10 samochodów ciężarowych i 12 samochodów osobowych na dzień, będzie źródłem emisji tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, benzenu, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz pyłu.

Odpady zbierane selektywnie nie posiadają praktycznie frakcji organicznej, która jest odpowiedzialna za powstawanie zapachów. W związku z powyższym nie przewiduje się, aby procesy prowadzone w hali spowodowały występowanie emisji substancji odorotwórczych do powietrza.

W wyniku przetwarzania tworzyw sztucznych nie będzie powstawała emisja zanieczyszczeń do powietrza. Na terenie zakładu używane będzie 8 młynków do tworzyw sztucznych wyposażonych w cyklony. Zasada działania cyklonu jest następująca. Do ślimakowej przestrzeni wlotowej cyklonu z dużą prędkością dostaje się powietrze. Powietrze zawierające cząsteczki pyłu wiruje, po czym wchodzi do stożkowej wnęki urządzenia. W tym procesie cięższe cząstki pyłu są oddzielane od lżejszych. Pierwszy osiada na dnie, a drugi, poruszając się w przestrzeni w kształcie stożka, wpada do pojemnika na kurz, skąd można je łatwo usunąć za pomocą pojemnika. Oczyszczone powietrze przez rurę jest wyprowadzone do atmosfery. W związku z powyższym rozdrabnianie tworzyw sztucznych nie będzie powodowało emisji do powietrza.

Łączna emisja z terenu zakładu

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg	Emisja maksymalna kg/h 1 okres
pył ogółem	0,489	0,0697
w tym pył do 2,5 µm	0,379	0,0476
w tym pył do 10 µm	0,411	0,0541
dwutlenek siarki	0,1128	0,02304
tlenek węgla	0,456	0,0953
benzo/a/piren	0,00014	0,000028
aldehyd octowy	0,000482	0,0000574
benzen	8,74E-7	1,19E-6
formaldehyd	0,000542	0,0000645
aceton	0,001084	0,000129
akroleina	0,0000602	7,17E-6
metyloetyloketon	0,0002409	0,00002868
węglowodory aromatyczne	4,15E-6	5,24E-6
octan etylu	0,0102	0,0017
węglowodory alifatyczne	0,168	0,02002
dwutlenek azotu (NO2)	0,0653	0,0398

Przeprowadzone w ramach raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko obliczenia wykazały, iż przy zachowaniu wielkości emisyjnej wyznaczonej w analizie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu oraz opisanych warunków wprowadzania w/w substancji do środowiska, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska. Emisja tlenków siarki, tlenków azotu, tlenków węgla oraz pyłu nie powoduje w otoczeniu zakładu stężeń powyżej 10% poziomów dopuszczalnych lub 10% poziomów odniesienia.

Dodatkowo zakład korzysta z kolektorów słonecznych, dzięki temu ogranicza wielkość emisji zanieczyszczeń powodowanych przez spalanie ekogroszku. W związku z rozbudową zakładu nie planuje się nowych źródeł ogrzewania mających wpływ na klimat.

Rodzaj, przewidywane ilości i sposób postępowania z odpadami:

Rodzaje i ilości **zbieranych i magazynowanych** odpadów.

I.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby magazynowania odpadów	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	70,00 Mg	11 900,00 Mg
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach	0,025 Mg	1,00 Mg

		gumy	metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.		
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	30,00 Mg	11 900,00 Mg
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,00 Mg	50,00 Mg
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	24,0 Mg	100,0 Mg
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	10,00 Mg	670,00 Mg
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	2,00 Mg	25,0 Mg
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,00 Mg	10,00 Mg
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,00 Mg	10,00 Mg
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowanie selektywnie w pojemnikach z tworzyw sztucznych zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	0,20 Mg	2,00 Mg
11.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,00 Mg	100,00 Mg
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	15,00 Mg	6 800,00 Mg
13.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach	0,20 Mg	0,090 Mg

			stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.		
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych zabezpieczonych plandekami i taśmą spinającą, ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu lub w kontenerze stalowym, w miejscu oznakowanym i niedostępnym dla osób postronnych, oznaczone kodem i nazwą odpadu.	3,00 Mg	6,00 Mg
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, zabezpieczonych kapturem foliowym lub w formie sprasowanych bel ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerze stalowym.	0,05 Mg	10,00 Mg
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	Magazynowane w specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych zabezpieczonych plandekami i taśmą spinającą, ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu lub w kontenerze stalowym, w miejscu oznakowanym i niedostępnym dla osób postronnych, oznaczone kodem i nazwą odpadu.	0,005 Mg	0,010 Mg
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,50 Mg	50,00 Mg
18.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	5,00 Mg	15,00 Mg
19.	17 02 02	Szkło	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	1,00 Mg	2,00 Mg
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	10,00 Mg	1 700,00 Mg
21.	17 04 02	Aluminium	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	20,00 Mg	100,00 Mg
22.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	10,00 Mg	20,00 Mg
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	0,50 Mg	5,00 Mg
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowanie selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach lub w kontenerach stalowych, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.	120,00 Mg	27 200,00 Mg
Łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne				326,48 Mg	60 676,10 Mg

Odpady niebezpieczne					
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.	0,10 Mg	5,00 Mg
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.	4,00 Mg	15,00 Mg
3.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami, niedostępnym dla osób postronnych.	1,50 Mg	10,00 Mg
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami, niedostępnym dla osób postronnych.	1,50 Mg	3,00 Mg
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami, niedostępnym dla osób postronnych.	0,10 Mg	1,00 Mg
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach, Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami, niedostępnym dla osób postronnych.	3,50 Mg	10,00 Mg
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany selektywnie w specjalistycznych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Pojemniki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.	0,05 Mg	0,50 Mg
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w szczelnie zamkniętych pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub w kontenerze stalowym, zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi oraz dostępem osób postronnych, oznaczone kodem odpadów.	0,01 Mg	0,10 Mg
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w szczelnie zamkniętych pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub w kontenerze stalowym, zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi oraz dostępem osób postronnych, oznaczone kodem odpadów.	0,10 Mg	0,20 Mg
Łączna masa odpadów niebezpiecznych				10,86 Mg	44,80 Mg

Rodzaje i ilości **przetwarzanych** odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być przetwarzane w ciągu doby	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być przetwarzane w okresie roku	Metoda odzysku	Sposoby magazynowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	34 Mg	11 900,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,003 Mg	1,00 Mg	R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania	34 Mg	11 900,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,914 Mg	670,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w kartonach, workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, koszach drucianych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, lub w formie sprasowanych bel ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
5	15 01 03	Opakowania z drewna	0,071 Mg	25,0 Mg	R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w kartonach, workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, koszach drucianych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, lub w formie sprasowanych bel ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,029 Mg	10,00 Mg	R3, R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w kartonach, workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, koszach drucianych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, lub w formie sprasowanych bel ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,029 Mg	10,00 Mg	R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w kartonach, workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, koszach drucianych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, lub w formie sprasowanych bel ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,006 Mg	2,00 Mg	R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach z tworzyw sztucznych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu.
9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	19,429 Mg	6 800,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
10	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,0003 Mg	0,090 Mg	R12	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu.

						miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
11	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,143 Mg	50,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
12	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4,857 Mg	1 700,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
13	17 04 05	Żelazo i stal	0,286 Mg	100,00 Mg	R11	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	77,714 Mg	27 200,00 Mg	R3	Odpady będą magazynowane selektywnie w workach typu big-bag, kartonach, koszach druczanych, pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych, skrzyniach drewnianych, koszach metalowych, zabezpieczonych kapturem foliowym, ustawionych na paletach w wyznaczonym miejscu zakładu lub w kontenerach stalowych.
Łączna masa odpadów			172,48 Mg	60 368,09 Mg		

Źródła i ilości odpadów, które mogą powstawać podczas eksploatacji inwestycji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
Odpady niebezpieczne				
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,03	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,000	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów.
2	15 01 03	Opakowania z drewna	1,000	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu.
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania inne niż wymienione w 15 02 02	0,300	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach
4	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2,000	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych.
5	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,000	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach.
Odpady komunalne				
1	20 01 01	Papier i tektura	0,500	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach

2	20 01 02	Szkło	0,500	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach
3	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,500	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach
4	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji	0,400	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach
5	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	0,400	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach
6	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,200	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym, miejscu magazynowania odpadów, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. W workach typu big bag lub kontenerach

Źródła i ilości odpadów, które mogą powstawać podczas likwidacji inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/ czas likwidacji	Sposoby zagospodarowania odpadów	Sposoby magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne						
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu (odpady opakowaniowe po substancjach niebezpiecznych)	3, 0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na czas robót rozbiórkowych i demontażu
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu (zużyte sorbenty, czyszciva, odzież robocza)	0,5	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na czas robót rozbiórkowych i demontażu
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	3,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad zabezpieczony przed uszkodzeniem będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na czas robót rozbiórkowych i demontażu
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru – worki, beczki, gilzy papierowe	1,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po materiałach budowlanych wykonane tworzyw sztucznych – folia opakowaniowa, palety z tworzyw sztucznych, butelki, beczki	1,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania - palety drewniane	5,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany luzem w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali – puszki, beczki, taśmy opakowaniowe	5,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu

5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe – odpady zbierane nieselektywnie	4,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu (sorbenty, czyszczywa, odzież robocza – nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi)	1,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, worku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
7.	16 02 14	Zużyte inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13*	Odpady powstające w trakcie prac rozbiórkowych i demontażu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	10,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w pojemniku, kontenerze w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu – niewykorzystana zaprawa, gruz betonowy	20,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady powstające w trakcie robót budowlanych rozbiórkowych i demontażu – płytki ceramiczne, armatura sanitarna	3,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu	10,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
11.	17 04 02	Aluminium	Odpady powstające w trakcie robót rozbiórkowych i demontażu – elementy aluminiowe	1,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Złom budowlany – kawałki kształtowników, rury, druty, blachy, itp.	20,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
13.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady metali powstające podczas prac rozbiórkowych i demontażu – mieszanki metali trudne do rozseparowania	10,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstałe podczas prac rozbiórkowych i demontażu – odpadowe kable elektryczne	5,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
15.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 05	Odpady powstałe podczas prac rozbiórkowych i demontażu	10,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady powstałe podczas prac rozbiórkowych i demontażu – wełna mineralna	6,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu

17.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady powstające podczas prac rozbiórkowych i demontażu – kawałki płyt gipsowo-kartonowych	1,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady powstałe podczas prac rozbiórkowych i demontażu	30,0	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia	Odpad będzie magazynowany w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów na czas robót rozbiórkowych i demontażu
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady powstające w ramach bytowania pracowników	1,0	Odpady odbierane będą przez podmiot posiadający wpis do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych, zgodnie z przyjętym na terenie gminy harmonogramem	Segregowanie odpadów, umieszczanie wyłącznie w pojemnikach przeznaczonych do gromadzenia odpadów komunalnych

Rozwiązania chroniące środowisko

- racjonalne gospodarowanie wodą - w procesie technologicznym woda krąży w obiegu zamkniętym,
- zastosowanie komory wygłuszającej młynków zamontowanych pod wiatą - komorę będzie stanowił szkielet, na którym od zewnętrznej strony będzie blacha, następnie od wewnętrznej strony będą umocowane panele wygłuszające jako okładzina wewnętrzna, izolacyjność wynosi 40 dB. planowane do montażu panele będą posiadały najwyższą klasę pochłania dźwięku A zgodnie z normami PN-EN ISO 354:2005 oraz PN-EN ISO 11654:1999,
- odprowadzanie ścieków bytowych do zbiornika bezodpływowego,
- odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania zakładu magazynowane czasowo w miejscach do tego celu przeznaczonych, odpowiednio zabezpieczonych, odpady zbierane selektywnie, i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom,
- odbiór odpadów komunalnych zlecony zostanie firmie komunalnej posiadającej odpowiednie zezwolenia,
- instalacje utrzymywane będą we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane,
- stosowanie sprzętu i urządzeń w dobrym stanie technicznym gwarantującym dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie prawnej przed hałasem,
- prace realizacyjne prowadzone będą jedynie w porze dziennej,
- dbanie o należyty stan i zabezpieczenie pojazdów przed wyciekami substancji ropopochodnych, zakład wyposażony zostanie w sorbenty,
- tereny utwardzone zakładu utrzymywane będą w czystości.

Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 1336)

Przedmiotowe zamierzenie realizowane będzie poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla wspólnoty i projektowanymi, przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.